



中华人民共和国国家标准

GB/T ×××××—202×

再生金原料

Recycled gold raw materials

(征求意见稿)

202×-××-××发布

202×-××-××实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发 布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国黄金标准化技术委员会（SAC/TC 379）提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

再生金原料

1 范围

本文件规定了再生金原料的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于回收的各类含金物料原料经过分类、拆解、熔炼、富集等预处理后获得的可直接生产合格金锭的原料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4134 金锭
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 11066.1 金化学分析方法 金量的测定 火试金法
- GB/T 25934（所有部分） 高纯金化学分析方法
- GB/T 38145 高含量贵金属合金首饰 金、铂、钯含量的测定 ICP 差减法
- SN/T 0570 进口再生原料放射性污染检验规程
- YS/T 3027.1 粗金化学分析方法 第1部分：金量的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

再生金原料 recycled gold raw materials

将回收的各类含金物料经过分选、富集处理后，获得的金含量（ w ） $\geq 20\%$ ，可供生产符合 GB/T 4134 规定的合格金锭用的原料。

注：不包括矿产类含金物料，例如废渣、烟尘等。

3.2

夹杂物 foreign material

在生产、收集、包装和运输过程中混入原料中的非金属物质。

注：包括木材、纺织物、塑料、玻璃、石材、纸、沙、橡胶等，不包括本产品的包装物及在运输过程中需使用的其他物质。

4 分类、要求

再生金原料分类及要求见表 1。

表 1 再生金原料分类及要求

名 称	外观特征	原料来源	预处理方式	金含量
金原料	金表面应清洁、无涂层、无镀层、无夹杂物	回收的高含量的可以直接用于生产符合 GB/T 4134 规定的合格金锭的金产/制品 ^a	拆解→分拣→包装	$w \geq 99.5\%$
合金原料	合金块表面应清洁，无较严重的飞边或气孔，无夹杂物	回收的经过铸锭后，可用于生产符合 GB/T 4134 规定的合格金锭的含金物料 ^b	拆解→分拣→熔炼→铸锭→包装	$99.5\% > w \geq 20\%$
富集合金原料	合金块表面洁净、均匀、无涂层、无镀层、无夹杂物	由较低含量的含金物料经过富集后形成的合金锭、此合金锭经过提纯可以直接生产符合 GB/T 4134 规定的合格金锭 ^c	拆解→分拣→富集→铸锭→包装	$w \geq 20\%$
^a 如市场回收的金首饰、金条、工业生产中无法再使用的蒸发金、键合金丝、金靶材、金粉等工业产品，金材料加工过程中产生的边角料、磨削料等。 ^b 如市场回收的 18K 金首饰、金牙、电接触材料、金合金钎焊料、键合金合金丝等。 ^c 如市场回收的印制电路板、中央处理器、显卡、内存条、有源元器件或片状元器件、低含量的金合金、回收企业使用的载金树脂或载金炭、催化剂等。				

5 试验方法

- 5.1 外观特征应通过目视方法检查。
- 5.2 再生金原料中金含量的测定应按表 2 的要求执行。

表 2 再生金原料中金含量的测定

类别	金含量	检测方法
金原料	$w \geq 99.999\%$	GB/T 25934（所有部分）
	$99.999\% > w > 99.95\%$	GB/T 38145
	$99.95\% \geq w \geq 99.5\%$	GB/T 11066.1
合金原料	$99.5\% > w \geq 20\%$	YS/T 3027.1
富集合金原料	$w \geq 20\%$	YS/T 3027.1

- 5.3 放射性检验应按 SN/T 0570 的规定执行。

6 检验规则

6.1 检查和验收

- 6.1.1 再生金原料由供需双方进行检验，保证产品质量符合本文件及订货单的规定。
- 6.1.2 如检验结果与本文件及订货单的规定不符时，需方应以书面形式向供方提出，由供需双方协商解决。

6.2 组批

6.2.1 再生金原料应成批提交检验，每批应由同类（见表 1）组别的再生金原料组成。

6.2.2 不能组批的，双方应协商解决。

6.3 检验项目

6.3.1 每批再生金原料应检测金含量。

6.3.2 对其他组分是否检测，由供需双方协商确定。

6.4 取样

取样方法由供需双方商定。

6.5 检验结果的判定

6.5.1 检验结果的数值应按 GB/T 8170 的规定进行修约，并采用修约值比较法判定。

6.5.2 再生金原料应由供需双方质量检验部门进行检验，出具结果，双方签字确认。

6.5.3 如双方对检验结果持有异议，应在 30 日内提出，并委托第三方仲裁机构对再生金原料进行检测确认，以仲裁分析结果为准。

7 标志、包装、运输和贮存及随行文件

7.1 标志

每批再生金原料应附有标签，其上注明：

- a) 供方名称；
- b) 再生金原料类别及名称；
- c) 批号；
- d) 批重；
- e) 其他

7.2 包装

再生金原料经供需双方协商确定，可以打包、压块等方式供货，其包装方式、尺寸和重量由供需双方协商确定。

7.3 运输和贮存

7.3.1 再生金原料在运输、装卸、堆放过程中，不应用易燃物、腐蚀物和放射性物品污染的装卸工具装运。

7.3.2 再生金原料运输、贮存时，由供需双方商定。

7.4 随行文件

7.4.1 每批再生金原料产品随行文件应包括：

- a) 供方信息；
- b) 产品信息；
- c) 本文件编号；
- d) 出厂日期或包装日期。

7.4.2 每批再生金原料产品随行文件还宜包括：

- a) 产品质量保证书；
- b) 再生金原料类别；
- c) 检验项目及其结果或检验结论；
- d) 正确搬运、使用、贮存方法等；
- e) 其他。

8 订货单内容

订购本文件所列再生金原料的订货单（或合同）内应包括下列内容：

- a) 产品名称；
 - b) 类别；
 - c) 产品属性（是否属于危险废物）；
 - d) 产品状态；
 - e) 尺寸规格、重量；
 - f) 本文件编号；
 - g) 供货时间；
 - h) 金质量分数；
 - i) 其他。
-